

Informations Techniques

AMPCOLOY® 972

Barres rectangulaires et carrées extrudées et étirées

Composition nominale:

Chromium	(Cr)	1.0%
Zirconium	(Zr)	0.1%
Others		Max 0.2%
Copper	(Cu)	solde

**Spécifications
approchantes:**

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Barres rectangulaires		Barres carrées			
		Epaiss. / largeur (mm)	≤20 / ≤50	20 - 60 / 50-150	≤ 20	20 - 45	45 - 100
Charge de rupture R_m	MPa		440	370	470	440	370
Limite d'élasticité $R_{p0.5}$	MPa		350	270	440	350	270
Allongement A_5	%		10	18	8	10	18
Dureté Brinell	HBW 10/1000		145	125	155	145	125
Dureté Rockwell	HRB		80	72	83	80	72
Module d'élasticité E	GPa		120	120	120	120	120
Densité ρ	g / cm^3		8.9				
Coefficient de dilatation α	$10^{-6} / K$		17				
Conductibilité thermique λ	$W / m \cdot K$		320				
Conductibilité électrique γ	$m / \Omega \cdot mm^2$		51				
Conductibilité électrique	% I.A.C.S.		86				
Chaleur spécifique c_p	$J / g \cdot K$		0.38				

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 972 est un alliage cuivreux à durcissement structural. A l'état revenu, cet alliage conserve ses propriétés mécaniques ainsi que sa bonne ductilité jusqu'à 300 à 500°C. Des propriétés mécaniques élevées et une conductibilité électrique maintenue sont les signes distinctifs de cet alliage.

APPLICATIONS:

Electrodes de soudage par points et molettes de soudage pour production dévée. Lingotières destinées à la coulée continue de l'acier et de l'aluminium. Composants pour équipement électrique. Anneaux de rotor à court-circuit, barres de liaison sur rotors à court-circuit.