

Scheda Tecnica

AMPCOLOY® 972

Tondi estrusi e trafilati

Composizione nominale:

Cromo	(Cr)	1.00%
Zirconio	(Zr)	0.10%
Altri		max. 0.20%
Rame	(Cu)	saldo

Classificazione:

EN	CW 106 C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali		
		Ø 10 – 25 mm	Ø 25 - 50 mm	Ø 50 - 120 mm *
Resistenza a trazione R _m	MPa	520	480	465
Resistenza allo snervamento Rp _{0.5}	MPa	466	413	410
Allungamento A ₅	%	20	20	18
Durezza Brinell	HBW 10/1000	152	142	125
Durezza Rockwell	HRB	82	79	72
Modulo di elasticità E	GPa	120	120	120
Densità ρ	g/cm ³	8.9		
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17		
Conducibilità termica λ	W/m·K	320		
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	51		
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	86		
Calore specifico c _p	J/g·K	0.38		

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 972 è una lega identica all'AMPCOLOY® 97, ma con l'aggiunta di zirconio. Una volta temprata, questa lega conserva meglio le sue proprietà meccaniche rispetto all'AMPCOLOY® 97.

Le particolarità di questa lega sono: duttilità, proprietà meccaniche più elevate ed il mantenimento di una buona conducibilità elettrica tra i 300°C ed i 500°C.

* Sopra i 70 mm di diametro, materiale solo estruso.

APPLICAZIONI:

- componenti per la saldatura a resistenza
- cuffie elettrodi di saldatura nell'industria automobilistica
- pinze per robot di saldatura
- porta elettrodi
- inserti per stampi.