

Ficha Técnica

AMPCOLOY® 95

Forjado y desbastado

Composición nominal:

| | | |
|------------------|-----------|------------|
| Cobalto + Níquel | (Co + Ni) | 2.00% |
| Berilio | (Be) | 0.50% |
| Otros | | max. 0.50% |
| Cobre | (Cu) | resto |

Clasificación:

| | | |
|------------|---------------------|---------------------------|
| ISO | NFA 82100 | |
| EN | CW 103C | Typ A3/1 |
| D | DIN 17666 | W. Nr. 2.1285 |
| F | AFNOR | UK2Be |
| GB | BS | |
| USA | CDA RWMA | C17500 Clase 3 |

| Propiedades físicas y mecánicas | Unidades | Valor Nominal |
|-------------------------------------|---------------------|---------------|
| Resistencia a la tracción R_m | MPa | 703 |
| Límite elástico $R_{p0.5}$ | MPa | 496 |
| Elongación A_5 | % | 17 |
| Dureza Brinell | HBW 10/3000 | 217 |
| Dureza Rockwell | HRB | 96 |
| Módulo de elasticidad E | GPa | 130 |
| Densidad ρ | g/cm ³ | 8.75 |
| Coefficiente de dilatación α | 10 ⁻⁶ /K | 17 |
| Conductividad térmica λ | W/m·K | 220 |
| Conductividad eléctrica γ | m/Ω·mm ² | 28 |
| Conductividad eléctrica | % I.A.C.S. | 48 |
| Calor específico c_p | J/g·K | 0.42 |

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

APLICACIONES:

El AMPCOLOY® 95 tiene las mismas aplicaciones que el AMPCOLOY® 940. Aunque ambas aleaciones pertenecen a la misma clase, el AMPCOLOY® 95 posee aplicaciones específicas debido a su superior dureza y conductibilidad eléctrica.

El AMPCOLOY® 95 se emplea principalmente para electrodos de soldadura, pistones de inyección para máquinas de fundición a presión del aluminio, partes de moldes de inyección de plásticos, cuando sea necesario una buena conductividad térmica.

PRECAUCIONES:

Como el AMPCOLOY® 95 contiene un 0,5% de berilio, se recomienda que durante cualquier operación que pueda producir polvo o humo (por ejemplo, durante el esmerillado, el pulido o la soldadura) se deben tomar precauciones para evitar la inhalación o el contacto con los ojos o la piel. Generalmente, no presenta riesgos durante el maquinado clásico como el torneado o el fresado.