

Karta techniczna

AMPCO[®] 944

Kute

Skład chemiczny:

Nickel	(Ni)	7.0%
Silicon	(Si)	2.0%
Chromium	(Cr)	1.0%
Others		Max 0.5%
Copper	(Cu)	Balance

Specyfikacja:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 4

Właściwości mechaniczne i chemiczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	793
Granica plastyczności R_p 0.5	MPa	655
Wydłużenie A_5	%	4
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	270
Twardość według Rockwell'a	HRC	28
Compressive strength, 0.1 % perm. set	MPa	700
Przewężenie ψ	J	8
Współczynnik sprężystości E	GPa	135
Gęstość ρ	g / cm ³	8.69
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	17.5
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	156
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	35

Assurances given with respect to properties or uses are subject to written approval from AMPCO METAL.

AMPCOLOY[®] 944 został stworzony przez AMPCO METAL, by otrzymać stop o jak najwyższej przewodności cieplnej, dobrej wytrzymałości na rozciąganie i stosunkowo wysokiej twardości i zapewnić alternatywę dla stopów berylowych, gdzie wymagania dotyczące bezpieczeństwa stosowania szkodliwych pierwiastków są bardziej zaostrzone

APPLICATIONS:

AMPCOLOY[®] 944 jest używany wszędzie tam, gdzie wymagane jest wysokie przewodnictwo elektryczne lub cieplne wraz z dobrymi właściwościami mechanicznymi oraz wszędzie tam, gdzie są używane brązy berylowe: Uchwyty elektrod i wały zgrzewania liniowego

Elektrody do zgrzewania punktowego, tarcze do zgrzewania liniowego, matryce do spawania czołowego i garbowego, głównie do stali nierdzewnej i stopu Monela

Końcówki nurników dla maszyn do odlewania aluminium pod ciśnieniem z zimną komorą oraz formy do odlewania niskociśnieniowego

Formy do odlewania kokilowego mosiądzu i niektórych brązów

Elementy form wtryskowych do formowania detali z tworzyw sztucznych, dysze wylotowe wtryskiwacza i szpile chłodzące chłodzące