

Ficha Técnica

AMPCOLOY® 944

Nominal composition:

Nickel	(Ni)	7.0%
Silicon	(Si)	2.0%
Chromium	(Cr)	1.0%
Others		Max 0.5%
Copper	(Cu)	Balance

Specifications:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 4

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R _m	MPa	793
Límite elástico Rp0.5	MPa	655
Elongation A5	%	4
Dureza Brinell	HBW 10/3000	270
Dureza Rockwell	HRC	28
Resistencia a la compresión Rp _c 0,1	MPa	700
Charpy aK	J	8
Módulo de elasticidad E	GPa	135
Densidad p	g/cm ³	8.69
Coeficiente de dilatación a	10 ⁻⁶ /K	17.5
Conductividad térmica λ	W / m · K	156
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	35

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

El AMPCOLOY® 944 ha sido desarrollado por AMPCO METAL para obtener una aleación que presenta una alta conductibilidad térmica, una buena resistencia a la tracción y una dureza excelente, para que pueda constituirse como una alternativa al cobre-berilio en aquellas aplicaciones donde los requisitos de salud y de seguridad sean más estrictos.

APPLICATIONS:

Se puede utilizar el AMPCOLOY® 944 siempre que sea necesario combinar elevada conductibilidad térmica u eléctrica, con buenas propiedades mecánicas, en las aplicaciones típicas del cobre-berilio.

Suportes para electrodos y asas de soldadura continua

Electrodos de soldadura por puntos, roldanas para la soldadura continua, mordazas de soldadura, sobre todo para el acero inoxidable y el Monel.

Pistones de inyección para máquinas de fundición de aluminio a presión.

Moldes para fundición de latón y bronce.

Piezas para los moldes de inyección de plásticos, inyectoros y pernos de enfriamiento