

Scheda Tecnica

AMPCOLOY® 944

Estruso

Composizione nominale:

Rame	(Cu)	90.0%
Nichel	(Ni)	7.00%
Silicio	(Si)	2.00%
Chromo	(Cr)	1.00%
Altri		max. 0.50%

Classificazione:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Classe 4

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	938
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	730
Allungamento A_5	%	5
Durezza Brinell	HBW 10/3000	294
Durezza Rockwell	HRC	31
Resistenza alla compressione $R_{pc0,1}$	MPa	710
Charpy a_K	J	7
Modulo di elasticità E	GPa	151
Densità ρ	g/cm ³	8.69
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17.5
Conducibilità termica λ	W/m·K	156
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	30

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 944 è stato sviluppato da AMPCO METAL per ottenere una lega che presenti un'ottima conducibilità termica, una buona resistenza alla trazione ed un'eccellente durezza, in modo da rispondere perfettamente ai requisiti dell'industria della plastica.

APPLICAZIONI:

- stampi ad iniezione
- termoformatura
- stampi per soffiatura
- lavorazione di materie plastiche.