

Ficha Técnica

AMPCOLOY[®] 940

Colada en arena

Composición nominal:

Níquel	(Ni)	2.50%
Silicio	(Si)	0.70%
Cromo	(Cr)	0.40%
Cobre	(Cu)	resto

Clasificación:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Clase 3

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	544
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	475
Elongación A_5	%	8
Dureza Brinell	HBW 10/3000	210
Dureza Rockwell	HRB	95
Estricción Ψ	%	18
Módulo de elasticidad E	GPa	131
Densidad ρ	g/cm ³	8.71
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17.5
Conductividad térmica λ	W/m·K	208
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	28
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	48
Calor específico c_p	J/g·K	0.38

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCOLOY[®] 940 es una aleación patentada (US 4.191.601 y 4.260.435) que satisface la norma RWMA aleaciones clase 3 sin berilio. Las directivas sanitarias y de seguridad relativas al empleo de sustancias nocivas, son cada vez más severas. Por ello, AMPCO METAL ha desarrollado esta nueva aleación, que puede sustituir al AMPCOLOY[®] 95 (que contiene berilio) prácticamente en todas las aplicaciones.

APLICACIONES:

El AMPCOLOY[®] 940 se emplea donde es necesario contar con una buena conductividad eléctrica y térmica, junto a elevadas propiedades mecánicas:

- soportes para electrodos
- partes para la ingeniería de fuerza.