

Informations techniques

AMPCOLOY® 940

Extrudé rond, rectangle et tube

Composition nominale:

Nickel	(Ni)	2.5%
Silicium	(Si)	0.7%
Chrome	(Cr)	0.4%
Cuivre	(Cu)	Solde

Nearest international specifications:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 3

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales		
		≤ 25 mm	25 - 50 mm	> 50 mm
Charge de rupture R_m	MPa	689	669	662
Limite d'élasticité $R_{p0.5}$	MPa	517	517	510
Allongement A_5	%	13	13	13
Dureté Brinell	HBW 10/3000	210	210	210
Dureté Rockwell	HRB	95	95	95
Coefficient de striction Ψ	%	20	20	20
Limite élastique à la compression $R_{pc0.1}$	MPa	552	552	552
Limite proportionnelle R_p	MPa	372	372	372
Module d'élasticité E	GPa	131	131	131
Densité ρ	g / cm ³	8.71		
Coefficient de dilatation α	10 ⁻⁶ / K	17.5		
Conductibilité thermique λ	W / m · K	208		
Conductibilité électrique γ	m / $\Omega \cdot$ mm ²	28		
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	48		
Chaleur spécifique c_p	J / g · K	0.38		

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 940 est un alliage breveté sous les numéros: US 4.191.601 et 4.260.435. Dans les pays industrialisés, les prescriptions de plus en plus exigeantes relatives aux éléments nocifs ont amené AMPCO METAL à développer ce nouvel alliage qui remplace l'AMPCOLOY® 95, contenant 0.5 % de béryllium, dans presque toutes les applications.

UTILISATIONS:

AMPCOLOY® 940 est utilisé partout où une bonne conductibilité électrique et thermique est exigée nécessitant en plus de bonnes propriétés mécaniques.

Supports électrodes, axes pour machines à souder, mors de soudage

Electrodes et molettes pour la soudure en continu de l'acier inoxydable et de Monel

Electrodes ou plaques pour la soudure par bossage ou par étincelage

Pistons d'injection d'aluminium à chambre froide



Moules pour couler le bronze et le laiton en coquille

Parties de moules pour l'injection des matières plastiques, buses d'injection,
nez de refroidissement etc.

Classification: RWMA classe 3