

Technisches Datenblatt **AMPCOLOY® 940**

Rundstangen, Rechteckstangen stranggepresst

Richtanalyse:

Nickel	(Ni)	2,5%
Silizium	(Si)	0,7%
Chrom	(Cr)	0,4%
Kupfer	(Cu)	Rest

Normen:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 3

Mechanische und physikalische Werte im ausgehärteten Zustand	Einheit	Nominalwerte		
	Dicke mm	Bis 25	25 - 50	Über 50
Zugfestigkeit R _m	MPa	689	669	662
Streckgrenze R _{p0.5}	MPa	517	517	510
Bruchdehnung A ₅	%	13	13	13
Brinellhärte	HBW 10/3000	210	210	210
Rockwellhärte	HRB	95	95	95
Einschnürung ψ	%	20	20	20
Quetschgrenze, 0.1 % perm. Deformation R _{ed}	MPa	552	552	552
Elastizitätsmodul E	GPa	131	131	131
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	8,71		
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	17,5		
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	208		
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	28		
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	48		
Spezifische Wärme c _p	J / g · K	0,38		

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 940 ist eine patentierte, berylliumfreie Legierung die alle Anforderungen der Norm RWMA class 3 erfüllt. Die höheren gesetzlichen Grundlagen und Anforderungen an Gesundheit und Arbeitsschutz und der Verwendung von gesundheitsschädlichen Bestandteilen haben AMPCO METAL veranlasst, diese Legierung zu entwickeln.

Anwendungen:

AMPCOLOY® 940 wird immer dann verwendet, wenn höhere mechanische Eigenschaften bei sehr guter elektrischer oder thermischer Leitfähigkeit erforderlich sind. Die Legierung wird vorwiegend für Elektrodenhalter, Wellen für das Rollennahtschweißverfahren, Rollennahtelektroden, Punktschweißelektroden, Buckelschweißelektroden und Stumpfnahtelektroden verwendet. Im Weiteren findet diese Legierung Anwendung für Druckgusskolben für Aluminiumdruckguss und Bremsstromeln für Papier-Wickelrollen.