

# Ficha Técnica

## AMPCO® 8

### Chapas y placas laminadas

#### Composición nominal:

Aluminio	(Al)	6.50%
Hierro	(Fe)	2.50%
Estaño	(Sn)	0.25%
Otros		max. 0.50%
Cobre	(Cu)	resto

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal			
		≤ 6.4 mm	6.4 - 12.7 mm	12.7 - 50.8 mm	50.8 - 76.2 mm
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	MPa	552	538	524	486
Límite elástico R <sub>p0.5</sub>	MPa	283	248	234	248
Elongación A <sub>5</sub>	%	40	40	42	40
Dureza Brinell	HBW 10/3000	153	149	143	149
Dureza Rockwell	HRB	82	81	79	78
Reducción de área ψ	%	35	40	40	35
Resistencia a la compresión R <sub>mc</sub>	MPa	862	827	758	689
Resistencia a compresión R <sub>pc 0,1</sub>	MPa	...	...	248	...
Límite proporcional en compresión R <sub>pc</sub>	MPa	172	165	159	145
Resistencia al corte R <sub>cm</sub>	MPa	359	345	310	290
Módulo de elasticidad E	GPa	124	124	124	124
Charpy a <sub>K</sub>	J	61	61	61	54
Izod a <sub>K</sub>	J	88	88	88	81
Fatiga (100'000'000 de ciclos) σ <sub>N</sub>	MPa	179	179	172	145
Densidad ρ	g/cm <sup>3</sup>	7.95			
Coefficiente de dilatación α	10 <sup>-6</sup> /°K	16.3			
Conductividad térmica λ	W/m·K	54			
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm <sup>2</sup>	7			
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	12			
Calor específico c <sub>p</sub>	J/g·K	0.42			

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

AMPCO® 8 es un aleación monofásica (100% alfa) que posee una alta resistencia a la tracción y buen límite elástico. Mantiene sus buenas propiedades tanto en las altas temperaturas (260°C) como a las menores de 0°. AMPCO® 8 es dúctil; es fácil de cortar, doblar o embutir con equipo estándar. Tiene una gran resistencia al impacto y a la fatiga.

AMPCO® 8 se trabaja sobre todo en caliente, aunque también responde bien al trabajo en frío, la única manera de incrementar su dureza. Un recocido correcto permite eliminar cualquier tensión residual del trabajo en frío.

**APLICACIONES:**

AMPCO® 8 en chapas y placas tiene una resistencia excelente a la corrosión, tanto en un ambientes alcalinos o de reducción como oxidantes. Es la aleación ideal para aplicaciones de la industria química y la construcción marina.

La propiedades inherentes de resistencia al desgaste hacen del AMPCO® 8 el material adecuado para las placas y tiras de desgaste. Otras aplicaciones, en las que los factores de corrosión y desgaste son importantes, incluyen tolvas, recipientes y placas de desgaste en contacto con cereales abrasivos y productos químicos cristalinos, tanto secos como húmedos, etc.