

公制技术数据表

AMPCO® 8

轧制板材

化学成分:

铝	(Al)	6.5 %
铁	(Fe)	2.5 %
锡	(Sn)	0.25 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值			
		厚度 ≤ 6.4 mm	厚度 6.4 - 12.7 mm	厚度 12.7 - 50.8 mm	厚度 50.8 - 76.2 mm
抗拉强度 R_m	MPa	552	538	524	486
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	283	248	234	248
断后伸长率 A	%	40	40	42	40
布氏硬度	HBW 10/3000	153	149	143	149
洛氏硬度	HRB	82	81	79	78
断面收缩率 Z	%	35	40	40	35
抗压强度 R_{mc}	MPa	862	827	758	689
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	----	----	248	----
抗压比例极限 R_{pc}	MPa	172	165	159	145
抗剪强度 R_{cm}	MPa	359	345	310	290
弹性模量 E	GPa	124	124	124	124
Charpy 冲击吸收功 A_K	J	61	61	61	54
Izod 冲击吸收功 A_K	J	88	88	88	81
疲劳强度(100'000'000 次) σ_N	MPa	179	179	172	145
密度 ρ	g / cm ³	7.95			
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	16.3			
热导率 λ	W / m · K	54			
电导率 γ	m / Ω · mm ²	7			
电导率	% I.A.C.S	12			
比热容 c_p	J / g · K	0.42			

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO® 8 是一种具有高的抗拉强度与良好的屈服强度的单相合金(100% α)，它在高温(260°C)和零下温度时仍能保持良好的性能。AMPCO® 8 具有良好的延展性，可在普通设备上完成剪切，弯曲或者拉深。另外，它还具有高的抗冲击和抗疲劳强度。AMPCO® 8 同时具备良好的热加工性和冷加工性。冷加工是提高其硬度的唯一途径。通过正确的退火处理可以消除冷加工产生的残余应力。

应用:

AMPCO® 8 板材在碱性或者还原环境下，抑或氧化媒介中，均表现极佳的耐腐蚀性能。因此，它非常适用于化工及海运行业。AMPCO® 8 良好的抵抗磨损的性能使它正广泛地用作耐磨条和耐磨板，及其它要求耐磨和耐腐蚀的场合，例如：各种在或干燥或者潮湿的条件下，需要与谷类或者晶粒状化学品接触的送料斜道，流料槽，耐磨板等。