

# Ficha Técnica

## AMPCOLOY<sup>®</sup> 89

### Forjado

**Composición nominal:**

Cobalto	(Co)	max. 0.30%
Berilio	(Be)	0.40%
Níquel	(Ni)	1.80%
Otros		max. 0.40%
Cobre	(Cu)	resto

**Clasificación:**

<b>EN</b>	<b>CW 110 C</b>	<b>type A 3/1</b>
<b>D</b>	<b>DIN 17666, 17672</b>	<b>W. Nr. 2.0850</b>
<b>USA</b>	<b>CDA RWMA</b>	<b>C17510 Class 3</b>

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	MPa	760
Límite elástico Rp <sub>0.5</sub>	MPa	550
Elongación A <sub>5</sub>	%	14
Dureza Brinell	HBW 10/3000	250
Dureza Rockwell	HRB	98
Módulo de elasticidad E	GPa	130
Densidad ρ	g/cm <sup>3</sup>	8.75
Coefficiente de dilatación α	10 <sup>-6</sup> /K	17
Conductividad térmica λ	W/m·K	230
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm <sup>2</sup>	28
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	48
Calor específico c <sub>p</sub>	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

**APLICACIONES:**

Las aplicaciones son en general las mismas del AMPCOLOY<sup>®</sup> 95. Aunque ambas aleaciones son clasificadas idénticamente, AMPCOLOY<sup>®</sup> 89 tiene sus propias aplicaciones a causa de su conductividad eléctrica y transferencia térmica más elevadas.

El AMPCOLOY<sup>®</sup> 89 es empleado principalmente para roldanas de soldadura, matrices de soldadura por centelleo, pistones de inyección para la fundición a presión, y componentes de moldes para el moldeo por inyección.

**PRECAUCIONES**

Como el AMPCOLOY<sup>®</sup> 89 contiene el 0,4%, se recomienda que durante cualquier operación que pueda producir polvo o humo (por ejemplo, durante el esmerillado, el pulido o la soldadura) se deben tomar precauciones para evitar la inhalación o el contacto con los ojos o la piel. Generalmente, no presenta riesgos durante el maquinado clásico como el torneado o el fresado.