

Ficha Técnica

AMPCOLOY[®] 89

Forjado

Composición nominal:

Cobalto	(Co)	max. 0.30%
Berilio	(Be)	0.40%
Níquel	(Ni)	1.80%
Otros		max. 0.40%
Cobre	(Cu)	resto

Clasificación:

EN	CW 110 C	type A 3/1
D	DIN 17666, 17672	W. Nr. 2.0850
USA	CDA RWMA	C17510 Class 3

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R _m	MPa	760
Límite elástico Rp _{0.5}	MPa	550
Elongación A ₅	%	14
Dureza Brinell	HBW 10/3000	250
Dureza Rockwell	HRB	98
Módulo de elasticidad E	GPa	130
Densidad ρ	g/cm ³	8.75
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17
Conductividad térmica λ	W/m·K	230
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	28
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	48
Calor específico c _p	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

APLICACIONES:

Las aplicaciones son en general las mismas del AMPCOLOY[®] 95. Aunque ambas aleaciones son clasificadas idénticamente, AMPCOLOY[®] 89 tiene sus propias aplicaciones a causa de su conductividad eléctrica y transferencia térmica más elevadas.

El AMPCOLOY[®] 89 es empleado principalmente para roldanas de soldadura, matrices de soldadura por centelleo, pistones de inyección para la fundición a presión, y componentes de moldes para el moldeo por inyección.

PRECAUCIONES

Como el AMPCOLOY[®] 89 contiene el 0,4%, se recomienda que durante cualquier operación que pueda producir polvo o humo (por ejemplo, durante el esmerillado, el pulido o la soldadura) se deben tomar precauciones para evitar la inhalación o el contacto con los ojos o la piel. Generalmente, no presenta riesgos durante el maquinado clásico como el torneado o el fresado.