

Ficha Técnica

AMPCOLOY® 88

Forjado y desbastado

Composición nominal:

Cobalto + Níquel (Co + Ni)	2.50%
Berilillo (Be)	0.50%
Otros	max. 0.50%
Cobre (Cu)	resto

Clasificación:

ISO	NFA 82100	
EN	CW 104C	Typ A3/1
D	DIN 17666	W. Nr. 2.1285
F	AFNOR	UK2Be
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17500 Clase 3

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	760
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	550
Elongación A_5	%	14
Dureza Brinell	HBW 10/3000	250
Dureza Rockwell	HRC	25
Módulo de elasticidad E	GPa	130
Densidad ρ	g/cm ³	8.75
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17
Conductividad térmica λ	W/m·K	230
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	28
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	48
Calor específico c_p	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

APLICACIONES:

El AMPCOLOY® 88 tiene, en general, las mismas aplicaciones que el AMPCOLOY® 95. Ambos tienen la misma clasificación, pero debido a sus propiedades mecánicas, ligeramente superiores, esta aleación tiene algunas aplicaciones específicas.

El AMPCOLOY® 88 se emplea principalmente para los electrodos de la soldadura por calentamiento eléctrico, roldanas para soldar, electrodos para soldadura por malla, segmentos de anillos amortiguadores o anillos amortiguadores para generadores, y partes para moldes de inyección de plásticos.

PRECAUCIONES:

Como el AMPCOLOY® 88 contiene el 0,5%, se recomienda que durante cualquier operación que pueda producir polvo o humo (por ejemplo, durante el esmerillado, el pulido o la soldadura) se deben tomar precauciones para evitar la inhalación o el contacto con los ojos o la piel. Generalmente, no presenta riesgos durante el maquinado clásico como el torneado o el fresado.