

Техническая спецификация

AMPCOLOY[®] 88

Изделия, изготовленные методом экструзии

Номинальный состав:

Кобальт + Никель (Co + Ni)	2.5%
Бериллий (Be)	0.5%
Другое	максимум 0.5%
Медь (Cu)	остальное

Спецификация:

ISO	NFA 82100	
EN	CW 104C	A3/1
D	DIN 17666	W. Nr. 2.1285
F	AFNOR	UK2Be
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17500 Class 3

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв R _m	MPa	890
Предел текучести R _{p 0.5}	MPa	680
Относительное удлинение A ₅	%	14
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	270
Твердость по Роквеллу	HRC	28
Модуль эластичности E	GPa	130
Плотность ρ	g / cm ³	8.75
Коэффициент расширения α	10 ⁻⁶ / K	17
Теплопроводность λ	W / m · K	230
Электропроводность γ	m / Ω · mm ²	28
Электропроводность	% I.A.C.S.	48
Удельная теплоемкость c _p	J / g · K	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения такие же как и у сплава AMPCOLOY[®] 95. Хотя оба сплава имеют одинаковую классификацию, AMPCOLOY[®] 88 имеет отдельные сферы применения благодаря немного лучшим механическим свойствам. Сплав AMPCOLOY[®] 88 в основном используется для изготовления пуансонов для стыковой сварки оплавлением, сварочных колес, электродов для точечной сварки, элементов амортизирующего кольца

и амортизирующих колец для генераторов и составных частей для формования пластмассовых изделий под давлением методом впрыска.

Предупреждение

Поскольку в сплаве содержится 0,5 % бериллия, во время каждой производственной операции, при которой возможно появление пыли или испарений (например, во время сухого шлифования, полировки или сварки), рекомендуется придерживаться мер предосторожности во избежание их вдыхания или



попадания на кожу или в глаза. Обычная металлообработка (например, фрезерование или токарная обработка), как правило, не считается опасной.