Karta techniczna
AMPCOLOY® 83
Materiał kuty

Skład chemiczny:

Beryl	(Be)	1.9%
Kobalt + Nikiel	(Co + Ni)	0.5%
Inne	max.	0.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacja:

EN	**101C**	**A4/2**
D	**DIN 17672**	**W. Nr. 2.1247**
F	**AFNOR**	**UBe2**
GB	**BS**	
USA	**CDA**	**C17200**
	RWMA	**Class 4**

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne			
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	1140			
Granica plastyczności $Rp_{0.5}$	MPa	1000			
Wydłużenie A_5	%	5			
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/ 3000	360			
Twardość według Rockwell'a	HRC	38			
Współczynnik sprężystości E	GPa	128			
Gęstość ρ	g / cm³	8.26			
Współczynnik rozszerzalności α	10^{-6} / K	17.5			
Przewodnictwo cieplne λ	W / m ·K	*20°C*	*100°C*	*200°C*	*300°C*
		106	130	145	157
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm²	12.8			
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	22			
Ciepło właściwe c_p	J / g ·K	0.38			

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 83 to 1.9% brąz berylowy, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych oraz dobrej przewodności elektrycznej i cieplnej.

ZASTOSOWANIE:

Tam, gdzie wymagana jest duża odporność na zużycie lub dobre właściwości mechaniczne, w połączeniu z dobrą przewodnością elektryczną lub cieplną, jak np.:

-spawanie czołowe i czołowe iskrowe,

-części komponentów elektrycznych.

AMPCOLOY® 83 bywa stosowany przez producentów form do tworzyw sztucznych do wytwarzania kokil i wkładek do form, kołków chłodzących i form główkowych lub płyt dennych dla form do wydmuchiwania butelek z tworzywa.

OSTRZEŻENIE

Jako że stop zawiera 2 % berylu, podczas obróbki związanej z uwalnianiem pyłu lub oparów (np. szlifowanie na sucho, wygładzanie lub spawanie) należy zabezpieczyć drogi oddechowe, oczy i skórę. Konwencjonalna obróbka maszynowa (np. frezowanie czy toczenie) nie są zasadniczo uznawane za niebezpieczne.