

Karta techniczna

AMPCOLOY® 83

Materiał wyciskany

Skład chemiczny:

Beryl	(Be)	1.9%
Kobalt + Nikiel	(Co + Ni)	0.5%
Inne	max.	0.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Specyfikacja:

EN	101C	A4/2
D	DIN 17672	W. Nr. 2.1247
F	AFNOR	UBe2
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17200 Class 4

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne			
		20°C	100°C	200°C	300°C
Wytrzymałość na rozciąganie R _m	MPa	1310			
Granica plastyczności R _{p 0.5}	MPa	1000			
Wydłużenie A ₅	%	4			
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	380			
Twardość według Rockwell'a	HRC	40			
Współczynnik sprężystości E	GPa	131			
Gęstość ρ	g / cm ³	8.26			
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	17.5			
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	20°C	100°C	200°C	300°C
		106	130	145	157
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm ²	12.8			
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	22			
Ciepło właściwe c _p	J / g · K	0.38			

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 83 to 2% brąz berylowy o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych oraz dobrej przewodności elektrycznej i cieplnej.

ZASTOSOWANIE:

Tam, gdzie wymagana jest duża odporność na zużycie lub dobre właściwości mechaniczne, w połączeniu z dobrą przewodnością elektryczną lub cieplną, jak np.:

- spawanie czołowe i czołowe iskrowe,
- części komponentów elektrycznych.

AMPCOLOY® 83 bywa stosowany przez producentów form do tworzyw sztucznych do wytwarzania kokili i wkładek do form, kołków chłodzących i form główkowych lub płyt dennych dla form do wydmuchiwania butelek z tworzywa.

OSTRZEŻENIE

Jako że stop zawiera 1.9 % berylu, podczas obróbki związanej z uwalnianiem pyłu lub oparów (np. szlifowanie na sucho, wygładzanie lub spawanie) należy zabezpieczyć drogi oddechowe, oczy i skórę. Konwencjonalna obróbka maszynowa (np. frezowanie czy toczenie) nie są zasadniczo uznawane za niebezpieczne.