

# Informations techniques

## AMPCOLOY® 83

### Extrudé

**Composition nominale:**

Béryllium	(Be)	1.9%
Cobalt + Nickel	(Co + Ni)	0.50%
Autres		0.5% max.
Cuivre	(Cu)	Solde

**NORMES**
**APPROCHANTES:**

<b>EN</b>	<b>101C</b>	<b>A 4/2</b>
<b>D</b>	<b>DIN 17672</b>	<b>W. Nr. 2.1247</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UBe2</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>CDA RWMA</b>	<b>C17200 Class 4</b>

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales			
		20°C	100°C	200°C	300°C
Charge de rupture R <sub>m</sub>	MPa	1310			
Limite d'élasticité R <sub>p 0,5</sub>	MPa	1000			
Allongement A <sub>5</sub>	%	4			
Dureté Brinell	HBW 10/3000	380			
Dureté Rockwell	HRC	40			
Module d'élasticité E	GPa	131			
Densité ρ	g / cm <sup>3</sup>	8.26			
Coefficient de dilatation α	10 <sup>-6</sup> / K	17.5			
Conductibilité thermique λ	W / m · K	20°C	100°C	200°C	300°C
		106	130	145	157
Conductibilité électrique γ	S · m / mm <sup>2</sup>	12.8			
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	22			
Chaleur spécifique c <sub>p</sub>	J / g · K	0.38			

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

**UTILISATIONS:**

AMPCOLOY® 83 est recommandé partout où une grande résistance à l'usure combinée avec une bonne conductibilité thermique ou électrique est demandée. Le meilleur alliage pour des mâchoires de soudage par rapprochement ou soudure par étincelage de composants électriques. Dans un environnement explosif, en tant que matière non magnétique et anti-étincelles.

Dans l'industrie du plastique, AMPCOLOY® 83 trouve sa place en tant que insert dans les moules, buses

d'injection, pointes et plaques de refroidissement, parties de moules pour la fabrication de bouteilles par soufflage. Cet alliage résiste à la corrosion.

**PRECAUTIONS**

AMPCOLOY® 83 contenant 1.9% de béryllium, il convient de prendre quelques précautions. Eviter de respirer, de mettre en contact avec les yeux ou la peau des particules de poussière ou vapeurs. Pour l'usinage classique sur machine-outils, tours ou fraiseuses, aucune précaution particulière n'est exigée.

**Classification: DIN 44754 classe IV, RWMA classe 4**