



Karta techniczna AMPCO[®] 674 i AMPCO[®] 673

Brązy manganowe

Opis

Przerobione plastycznie stopy miedzi, ołowiu, krzemu, manganu i cynku, szeroko stosowane do produkcji różnych łożysk i/lub w zastosowaniach korozyjnych: tuleje, przekładnie, krzywki, śruby i nakrętki, korbowody, wały kół pasowych luźnych i inne, przekładnie ślimakowe, palce mechanizmu podającego, śruby/nakrętki pociągowe itp.

Oba stopy cechuje znakomita podatność na formowanie na gorąco – wartość kowalności na gorąco 100.

Podatność stopu AMPCO[®] 674 na przetwarzanie mechaniczne wynosi 25%, podczas gdy w przypadku AMPCO[®] 673 wynosi ona już 80%.

Różnica ta wynika z wyższej zawartości ołowiu w stopie AMPCO[®] 673, która zwiększa jego podatność na przerabianie mechaniczne, ale jednocześnie zmniejsza wytrzymałość na rozciąganie i plastyczność.

Specyfikacje

AMPCO [®] 674	AMPCO [®] 673
UNS C-67400	UNS C-67300

Skład chemiczny

AMPCO [®] 674	AMPCO [®] 673
Cu 57.5	Cu 60.0
Zn 37.0	Zn 34.0
Mn 2.5	Mn 2.5
Al 1.6	Pb 2.2
Si 0.7	Si 1.0
Pb 0.4	

Właściwości mechaniczne

(Bazowane na testowych prętach)

	AMPCO [®] 674	AMPCO [®] 673
Wytrz. na rozciąganie	620	517
Granica	400	379
Wydłużenie (% in 50.8 mm)	12	15
Twardość BHN (3000 kg)	183	153

Właściwości fizyczne

	AMPCO [®] 674	AMPCO [®] 673
Gęstość (lbs/cu in)	.292	.300
Ciężar właściwy (kg/dm ³)	8.08	8.35
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (1/°C)	19.8 x 10 ⁻⁶	18.9 x 10 ⁻⁶
Przewodność cieplna (W/m.K @20°C)	100	83
Przewodność elektryczna (% IACS @ 20°C)	23	18
Pojemność cieplna (J/g.K @ 20°C)	.38	.38
Współczynnik sprężystości E (GPa)	110	110
Współczynnik sprężystości poprzecznej (GPa)	41	41

