

Scheda Tecnica

AMPCO[®] 674

(Bronzo al manganese)

Barre estruse

Composizione nominale:

Rame	(Cu)	57.5%
Zinco	(Zn)	37.0%
Manganese	(Mn)	2.5%
Alluminio	(Al)	1.6%
Silicio	(Si)	0.7%
Piombo	(Pb)	0.4%

Classificazione:

US	UNS	C-67400
-----------	------------	----------------

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	620
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	400
Allungamento A_5	%	12
Durezza Brinell	HBW 10/ 3000	183
Modulo di elasticità E	GPa	110
Modulo di rigidità	GPa	41
Densità ρ	g/cm ³	8.08
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ / K	19.8
Conducibilità termica λ	W/m· K	100
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	23
Calore specifico c_p	J/g· K	0.38

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

DESCRIZIONE:

L'AMPCO[®] 674 è una lega lavorata di zinco, manganese, silicio, piombo e rame, realizzata specificamente per una grande varietà di cuscinetti e/o applicazioni soggette alla corrosione quali: boccole, ruote, camme, perni e dadi, giunti, alberi cavi e non, ingranaggi, bulloni, ecc.

L'AMPCO[®] 673 e l'AMPCO[®] 674 possiedono ottima lavorabilità a caldo con un rapporto di forgiabilità a caldo del 100%.

L'AMPCO[®] 674 ha un rapporto di lavorazione alle macchine utensili del 25%, mentre l'AMPCO[®] 673 ne possiede uno molto più elevato(80%).

Questa significativa differenza tra le due leghe è determinata dal più alto contenuto di piombo dell'AMPCO[®] 673, che permette di aumentarne la lavorabilità, ma ne diminuisce i valori di duttilità ed elasticità.