

Ficha Técnica

AMPCO[®] 674 (Bronce al manganeso)

Barras extruidas

Composición nominal:

Cobre	(Cu)	57.5%
Zinc	(Zn)	37.0%
Manganeso	(Mn)	2.5%
Aluminio	(Al)	1.6%
Silicio	(Si)	0.7%
Plomo	(Pb)	0.4%

Clasificación:

US	UNS	C-67400
-----------	------------	----------------

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R _m	MPa	620
Límite elástico Rp _{0.5}	MPa	400
Elongación A ₅	%	12
Dureza Brinell	HB 30	183
Módulo de elasticidad E	GPa	110
Modulo de rigidez	GPa	41
Densidad ρ	g/cm ³	8.08
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	19.8
Conductividad térmica λ	W/m·K	100
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	23
Calor específico c _p	J/g·K	0.38

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCO[®] 674 es una aleación trabajada de zinc, manganeso, silicio, plomo y cobre, elaborada específicamente para una gran variedad de aplicaciones de rodamiento o sometidas a corrosión: rodamientos, ruedas dentadas, levas, tuercas y tornillos, barras de conexión, árboles de transmisión y otros árboles, engranajes helicoidales, etc.

El AMPCO[®] 673 y el AMPCO[®] 674 poseen una excelente estampación en caliente con un índice de forjabilidad en caliente del 100%.

El AMPCO[®] 674 tiene un índice de mecanizado del 25%; el AMPCO[®] 673, una más elevada, del 80%. Esta importante diferencia ente las dos aleaciones es debida al mayor contenido de plomo del AMPCO[®] 673, que permite aumentar su mecanizado, disminuyendo la resistencia a la tracción y el límite elástico.