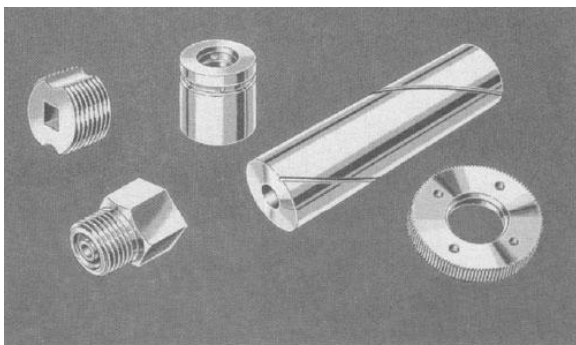


Техническая спецификация Сплавы **AMPCO® 674** и **AMPCO® 673**

Сплавы марганцовистой бронзы



Описание

Эти деформированные сплавы цинка, марганца, кремния, свинца и меди предназначены для широкого применения в несущих и/или устойчивых к коррозии элементах: втулках, шестернях, кулачках, гайках и болтах, соединительных штанг, промежуточных и других валах, червячных передачах, подающих пальцах, винтах ходовых гаек и т.д.

Сплавы сочетают превосходные характеристики горячей формовки и показатель горячей ковкости, составляющий 100.

Сплав AMPCO® 674 имеет показатель обрабатываемости 25%, а сплав AMPCO® 673 обладает значительно более высоким показателем, составляющим 80%.

Значительным отличием между этими двумя материалами является более высокое содержание свинца в сплаве AMPCO® 673, что увеличивает показатель обрабатываемости сплава с одновременным снижением показателей прочности на разрыв и предела текучести.

Технические условия

AMPCO® 674	AMPCO® 673
UNS C-67400	UNS C-67300

Номинальный химический состав

Сплав AMPCO® 674	Сплав AMPCO® 673
Cu 57.5	Cu 60.0
Zn 37.0	Zn 34.0
Mn 2.5	Mn 2.5
Al 1.6	Pb 2.2
Si 0.7	Si 1.0
Pb 0.4	

Механические характеристики

(На основе номинальных величин, полученных при испытании образцов в виде прутка)

	Сплав AMPCO® 674	Сплав AMPCO® 673
Прочность на разрыв (Мпа)	620	517
Предел текучести (МПа)	400	379
Растяжение(% in 50.8 mm)	12	15
Твердость по Бринеллю BHN (3000 kg)	183	153

	AMPCO[®] 674	AMPCO[®] 673
Плотность(lbs/cu in)	.292	.300
Удельный вес(kg/dm ³)	8.08	8.35
Коэффициент температурного расширения (1/°C)	19.8 x 10-6	18.9 x 10-6
Теплопроводность (W/m.K@20°C)	100	83
Электропроводность (% IACS @ 20°C)	23	18
Теплоемкость (J/g.K @ 20°C)	.38	.38
Модуль упругости (напряжения) E (GPa)	110	110
Модуль жесткости (сдвига)(GPa)	41	41