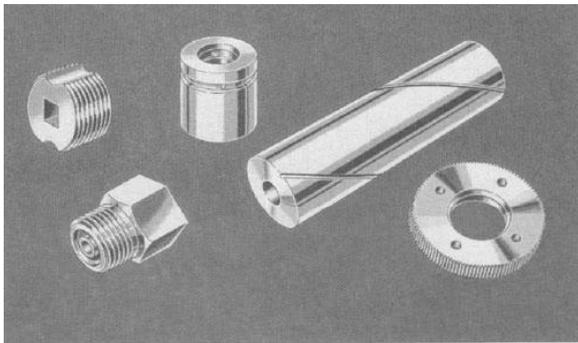


# Техническая спецификация Сплавы **AMPCO® 674** и **AMPCO® 673**

## Сплавы марганцовистой бронзы



### Описание

Эти деформированные сплавы цинка, марганца, кремния, свинца и меди предназначены для широкого применения в несущих и/или устойчивых к коррозии элементах: втулках, шестернях, кулачках, гайках и болтах, соединительных штанг, промежуточных и других валах, червячных передачах, подающих пальцах, винтах ходовых гаек и т.д.

Сплавы сочетают превосходные характеристики горячей формовки и показатель горячей ковкости, составляющий 100.

Сплав AMPCO® 674 имеет показатель обрабатываемости 25%, а сплав AMPCO® 673 обладает значительно более высоким показателем, составляющим 80%.

Значительным отличием между этими двумя материалами является более высокое содержание свинца в сплаве AMPCO® 673, что увеличивает показатель обрабатываемости сплава с одновременным снижением показателей прочности на разрыв и предела текучести.

### Технические условия

<b>AMPCO® 674</b>	<b>AMPCO® 673</b>
<b>UNS C-67400</b>	<b>UNS C-67300</b>

### Номинальный химический состав

Сплав AMPCO® 674	Сплав AMPCO® 673
<b>Cu 57.5</b>	<b>Cu 60.0</b>
<b>Zn 37.0</b>	<b>Zn 34.0</b>
<b>Mn 2.5</b>	<b>Mn 2.5</b>
<b>Al 1.6</b>	<b>Pb 2.2</b>
<b>Si 0.7</b>	<b>Si 1.0</b>
<b>Pb 0.4</b>	

### Механические характеристики

*(На основе номинальных величин, полученных при испытании образцов в виде прутка)*

	Сплав AMPCO® 674	Сплав AMPCO® 673
Прочность на разрыв (Мпа)	620	517
Предел текучести ( МПа )	400	379
Растяжение(% in 50.8 mm)	12	15
Твердость по Бринеллю BHN (3000 kg)	183	153

	<b>AMPCO<sup>®</sup> 674</b>	<b>AMPCO<sup>®</sup> 673</b>
Плотность(lbs/cu in)	.292	.300
Удельный вес(kg/dm <sup>3</sup> )	8.08	8.35
Коэффициент температурного расширения (1/°C)	19.8 x 10-6	18.9 x 10-6
Теплопроводность (W/m.K@20°C)	100	83
Электропроводность (% IACS @ 20°C)	23	18
Теплоемкость (J/g.K @ 20°C)	.38	.38
Модуль упругости (напряжения) E (GPa)	110	110
Модуль жесткости (сдвига)(GPa)	41	41