



# Karta techniczna AMPCO<sup>®</sup> 674 i AMPCO<sup>®</sup> 673

## Brązy manganowe

### Opis

Przerobione plastycznie stopy miedzi, ołowiu, krzemu, manganu i cynku, szeroko stosowane do produkcji różnych łożysk i/lub w zastosowaniach korozyjnych: tuleje, przekładnie, krzywki, śruby i nakrętki, korbowody, wały kół pasowych luźnych i inne, przekładnie ślimakowe, palce mechanizmu podającego, śruby/nakrętki pociągowe itp. Oba stopy cechuje znakomita podatność na formowanie na gorąco – wskaźnik kowalności na gorąco 100. Podatność stopu AMPCO<sup>®</sup> 674 na przetwarzanie mechaniczne wynosi 25%, podczas gdy w przypadku AMPCO<sup>®</sup> 673 wynosi ona już 80%.

Różnica ta wynika z wyższej zawartości ołowiu w stopie AMPCO<sup>®</sup> 673, która zwiększa jego podatność na przerabianie mechaniczne, ale jednocześnie zmniejsza wytrzymałość na rozciąganie i plastyczność.

### Specyfikacje

AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
UNS C-67400	UNS C-67300

### Skład chemiczny

AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
Cu 57.5	Cu 60.0
Zn 37.0	Zn 34.0
Mn 2.5	Mn 2.5
Al 1.6	Pb 2.2
Si 0.7	Si 1.0
Pb 0.4	

### Właściwości mechaniczne

(bazowane na testowych prętach)

	AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
Wytrż. Na rozciąganie (MPa)	620	517
Granica	400	379
Wydłużenie (% in 50.8 mm)	12	15
Twardość BHN (3000 kg)	183	153

### Właściwości fizyczne

	AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
Gęstość (lbs/cu in)	.292	.300
Ciężar właściwy (kg/dm <sup>3</sup> )	8.08	8.35
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (1/°C)	19.8 x 10 <sup>-6</sup>	18.9 x 10 <sup>-6</sup>
Przewodność cieplna (W/m.K @20°C)	100	83
Przewodność elektryczna (% IACS @ 20°C)	23	18
Pojemność cieplna (J/g.K @ 20°C)	.38	.38
Współczynnik sprężystości E (GPa)	110	110
Współczynnik sprężystości poprzecznej (GPa)	41	41

