

Scheda Tecnica

AMPCO® 673

(Bronzo al manganese)

Barre estruse

Composizione nominale:

Rame	(Cu)	60.0%
Zinco	(Zn)	34.0%
Manganese	(Mn)	2.5%
Piombo	(Pb)	2.2%
Silicio	(Si)	1.0%

Classificazione:

US	UNS	C-67300
-----------	------------	----------------

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R _m	MPa	517
Resistenza allo snervamento Rp _{0.5}	MPa	379
Allungamento A ₅	%	15
Durezza Brinell	HBW 10/3000	153
Modulo di elasticità E	GPa	110
Modulo di rigidità	GPa	41
Densità ρ	g/cm ³	8.35
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ / K	18.9
Conducibilità termica λ	W/m· K	83
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	18
Calore specifico c _p	J/g· K	0.38

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

DESCRIZIONE:

L'AMPCO® 673 è una lega lavorata di zinco, manganese, silicio, piombo e rame, realizzata specificamente per una grande varietà di cuscinetti e/o applicazioni soggette alla corrosione quali:

boccole, ruote, camme, perni e dadi, giunti, alberi cavi e non, ingranaggi, bulloni, ecc.

L'AMPCO® 673 e l'AMPCO® 674 possiedono ottima lavorabilità a caldo con un rapporto di forgiabilità a caldo del 100%.

L'AMPCO® 674 ha un rapporto di lavorazione alle macchine utensili del 25%, mentre l'AMPCO® 673 ne possiede uno molto più elevato(80%).

Questa significativa differenza tra le due leghe è determinata dal più alto contenuto di piombo dell'AMPCO® 673, che permette di aumentarne la lavorabilità, ma ne diminuisce i valori di duttilità ed elasticità.