

Ficha Técnica

AMPCO[®] 673 (Bronce al manganeso)

Barras extruidas

Clasificación:
Composición nominal:

Cobre	(Cu)	60.0%
Zinc	(Zn)	34.0%
Manganeso	(Mn)	2.5%
Plomo	(Pb)	2.2%
Silicio	(Si)	1.0%

US	UNS	C-67300
-----------	------------	----------------

Propiedades físicas y mecánicas	Unidad	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	517
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	379
Elongación A_5	%	15
Dureza Brinell	HBW 10/3000	153
Módulo de elasticidad E	GPa	110
Modulo de rigidez	GPa	41
Densidad ρ	g/cm ³	8.35
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	18.9
Conductividad térmica λ	W/m·K	83
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	18
Calor específico c_p	J/g·K	0.38

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCO[®] 673 es una aleación trabajada de zinc, manganeso, silicio, plomo y cobre, elaborada específicamente para una gran variedad de aplicaciones de rodamiento o sometidas a corrosión: rodamientos, ruedas dentadas, levas, tuercas y tornillos, barras de conexión, árboles de transmisión y otros árboles, engranajes helicoidales, etc.

El AMPCO[®] 673 y el AMPCO[®] 674 poseen una excelente estampación en caliente con un índice de forjabilidad en caliente del 100%.

El AMPCO[®] 674 tiene un índice de mecanizado del 25%; el AMPCO[®] 673, una más elevada, del 80%.

Esta importante diferencia ente las dos aleaciones es debida al mayor contenido de plomo del AMPCO[®] 673, que permite aumentar su mecanizado, disminuyendo la resistencia a la tracción y el límite elástico.