

Scheda Tecnica **AMPCO® 642** **(Bronzalluminio al silicio)**

Barre estruse

Composizione nominale:

Rame	(Cu)	91.0%
Alluminio	(Al)	7.0%
Silicio	(Si)	2.0%

Classificazione:

US	ASTM	B-150 C64200
	Federale	QQ-C-465 CA642
	Military	A-15939A Comp.1
	AMS	4634 (fino a 3")

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Estruso, trafilato, ricottura distensiva (HR-50)				Estruso a caldo (M-30)	
		Ø < 12.7 mm	Ø 12.7 - 25.5 mm	Ø 25.4 - 50.8 mm	Ø 50.8 - 76.2 mm	Ø 76.2 - 101.6 mm	Ø > 101.6 mm
Resistenza a trazione R _m	MPa	620	586	551	517	482	482
Resistenza allo snervamento Rp _{0.5}	MPa	310	310	289	241	206	172
Allungamento A ₅	%	9	12	12	15	15	15
Durezza Brinell	HBW 10/3000	183	166	166	159	140	140
Modulo di elasticità E	GPa	110					
Modulo di rigidità	GPa	41.4					
Densità ρ	g/cm ³	7.69					
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17.1					
Conducibilità termica λ	W/m·K	45					
Resistività elettrica γ	m / Ω · mm ²	4.64					
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	8					
Calore specifico c _p	J/g·K	0.38					

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

DESCRIZIONE:

L'AMPCO® 642 è una lega lavorata d'alluminio, silicio e rame utilizzata per sedi e steli valvola, attrezzature marine e per la pesca industriale, boccole, camme, perni e dadi, corpi valvola e similari.

L'AMPCO® 642 possiede ottima lavorabilità a caldo, con un rapporto di forgiabilità del 80% ed un rapporto di lavorazione del 60%.

Si sconsigliano brasatura, saldatura ad arco ed ossiacetilenica.