

Ficha Técnica

AMPCO[®] 642 (Bronce al silicio aluminio)

Barras extruidas

Clasificación:

Composición nominal:

Cobre	(Cu)	91.0%
Aluminio	(Al)	7.0%
Silicio	(Si)	2.0%

US	ASTM Federal Militar AMS	B-150 C64200 QQ-C-465 CA642 A-15939A Comp.1 4634 (fino a 3")
-----------	---	---

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal					
		Extrudido, trefilado, recocido de distensión (HR-50)				Extrudido en caliente (M-30)	
		Ø < 12.7 mm	Ø 12.7 - 25.5 mm	Ø 25.4 - 50.8 mm	Ø 50.8 - 76.2 mm	Ø 76.2 - 101.6 mm	Ø > 101.6 mm
Resistencia a la tracción R _m	MPa	620	586	551	517	482	482
Límite elástico Rp _{0.5}	MPa	310	310	289	241	206	172
Elongación A ₅	%	9	12	12	15	15	15
Dureza Brinell	HBW 10/3000	183	166	166	159	140	140
Módulo de elasticidad E	GPa	110					
Modulo de rigidez	GPa	41.4					
Densidad ρ	g/cm ³	7.69					
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17.1					
Conductividad térmica λ	W/m·K	45					
Conductividad eléctrica γ	m / Ω · mm ²	4.64					
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	8					
Calor específico c _p	J/g·K	0.38					

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCO[®] 642 es una aleación trabajada de cobre, aluminio y silicio utilizada para asientos y vástagos de válvulas, herramientas marinas y para la pesca industrial, cojinetes y rodamientos, levas, tornillos y tuercas, cuerpos de válvulas y similares.

El AMPCO[®] 642 posee una excelente estampación en caliente, con un índice de forjabilidad del 80% y un índice de mecanizado del 60%.

La junta con el latonado o con soldadura por arco da resultados discretos. No se recomienda la soldadura blanda y la oxiacetilénica.