

Karta techniczna

AMPCO[®] 25

Odlew poziomy ciągły

Skład chemiczny:

(nie publikowany)

| Właściwości mechaniczne i fizyczne | Jednostka | Wartości nominalne |
|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------|
| Twardość w skali Brinell'a | HBW 10/3000 | 364 |
| Twardość według Rockwell'a | HRC | 38 |
| Wytrzymałość na ściskanie R_{mc} | MPa | 1551 |
| Wytrż. na ściskanie., 0.1 % perm. Set | MPa | 689 |
| Współczynnik sprężystości E | GPa | 110 |
| Gęstość ρ | g / cm ³ | 6.93 |
| Współczynnik rozszerzalności α | 10 ⁻⁶ / K | 16.2 |
| Przewodnictwo cieplne λ | W / m · K | 33 |
| Przewodnictwo elektryczne γ | m / Ω · mm ² | 4 |
| Przewodnictwo elektryczne | % I.A.C.S. | 8 |
| Ciepło właściwe c_p | J / g · K | 0.42 |

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCO[®] 25 to opatentowany stop o wyjątkowych właściwościach mechanicznych.

Ekstremalna twardość stopu, w połączeniu z jego doskonałą wytrzymałością na ściskanie i znakomitymi właściwościami ciernymi, czyni ten stop idealnym materiałem na matryce do formowania i ciągnięcia.

Jako że wydłużenie materiału jest zerowe, należy zapobiegać powstawaniu cienkich odcinków oraz zapewnić dobre podparcie materiału.

ZASTOSOWANIE:

Niebywały sukces stopu doprowadził do takiego jego rozpowszechnienia w produkcji walców formierskich, bloków do wyginania i wycierania, że jest on obecnie uznawany za standardowy materiał dla wymienionych zastosowań.

Dzięki właściwościom ciernym stop ten znakomicie zachowuje się we wszystkich zastosowaniach związanych ze ścieraniem, w których występują duże obciążenia ściśliwe.