

# Karta techniczna

# **AMPCO<sup>®</sup> 25**

## Materiał kuty

### Skład chemiczny:

(nie publikowany)

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	375
Twardość według Rockwell'a	HRC	40
Wytrzymałość na ściskanie $R_{mc}$	MPa	1579
Wytrż. na ściskanie., 0.1 % perm. Set	MPa	706
Wytrzymałość na ścinanie $R_{cm}$	MPa	451
Współczynnik sprężystości E	GPa	110
Gęstość $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	6.93
Współczynnik rozszerzalności $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Przewodnictwo cieplne $\lambda$	W / m · K	33
Przewodnictwo elektryczne $\gamma$	m / $\Omega$ · mm <sup>2</sup>	4
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	8
Ciepło właściwe $c_p$	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCO<sup>®</sup> 25 to opatentowany stop o wyjątkowych właściwościach mechanicznych.

Ekstremalna twardość stopu, w połączeniu z jego doskonałą wytrzymałością na ściskanie i znakomitymi właściwościami ciernymi, czyni ten stop idealnym materiałem na matryce do formowania i ciągnięcia.

Jako że wydłużenie materiału jest zerowe, należy zapobiegać powstawaniu cienkich odcinków oraz zapewnić dobre podparcie materiału.

### ZASTOSOWANIE:

Niebywały sukces stopu doprowadził do takiego jego rozpowszechnienia w produkcji walców formierskich, bloków do wyginania i wycierania, że jest on obecnie uznawany za standardowy materiał dla wymienionych zastosowań.

Dzięki właściwościom ciernym stop ten znakomicie zachowuje się we wszystkich zastosowaniach związanych ze ścieraniem, w których występują duże obciążenia ściśliwe.