

# Karta techniczna

## AMPCO<sup>®</sup> 22

### Odlew piaskowy

#### Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	14.1%
Żelazo	(Fe)	4.7%
Inne		max. 2.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	MPa	586
Granica plastyczności $R_{p0.5}$	MPa	489
Wydłużenie $A_5$	%	0.5
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	331
Twardość według Rockwell'a	HRC	35
Przewężenie $\psi$	%	0
Wytrzymałość na ściskanie $R_{mc}$	MPa	1379
Wytr. na ściskanie , 0.1 % perm. set	MPa	620
Wytrzymałość na ściskanie $R_{pc}$	MPa	414
Współczynnik sprężystości E	GPa	103
Udarność według Charpy'ego $a_K$	J	2.7
Udarność według Izoda $a_K$	J	2.7
Gęstość $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	7.06
Współczynnik rozszerzalności $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Przewodnictwo cieplne $\lambda$	W / m · K	42
Przewodnictwo elektryczne $\gamma$	m / $\Omega \cdot$ mm <sup>2</sup>	6
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	10
Ciepło właściwe $c_p$	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCO<sup>®</sup> 22 to stop o podwójnej strukturze, z ok. 50% udziałem faz gamma 2 i beta. Stop ten jest niezwykle pod względem twardości, doskonałej wytrzymałości na ściskanie i ścieranie oraz dobrych właściwości poślizgowych.

Jako że wydłużenie materiału jest bardzo małe, należy zapobiegać powstawaniu cienkich odcinków oraz zapewnić dobre podparcie materiału.

#### ZASTOSOWANIE:

Pole zastosowania stopu AMPCO<sup>®</sup> 22 jest ograniczone, z kilkoma wyjątkami, do formowania i/lub ciągnięcia stali nierdzewnej, zwłaszcza w przypadku krótkich przebiegów lub niewielkich średnic oraz gdy wymagane jest zachowanie tolerancji.