

Technisches Datenblatt

AMPCO® 22

Strangguss

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	14,1%
Eisen	(Fe)	4,7%
Sonstiges		max. 2,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R _m	MPa	586
Streckgrenze R _{p 0,5}	MPa	489
Bruchdehnung A ₅	%	0,5
Brinellhärte	HBW 10/3000	331
Rockwellhärte	HRC	35
Einschnürung ψ	%	0
Druckfestigkeit R _{mc}	MPa	1448
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R _{ed}	MPa	654
Scherfestigkeit R _{cm}	MPa	483
Elastizitätsmodul E	GPa	103
Kerbschlagarbeit α _k nach Charpy (keyhole)	J	2,7
Kerbschlagarbeit α _k nach Izod	J	2,7
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,06
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c _p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO® 22 überzeugt durch außergewöhnlich hohe Härte und Druckfestigkeit sowie hohem Verschleißwiderstand bei sehr guten Gleiteigenschaften. Aufgrund der geringen Dehnung ist dieser Werkstoff für Schlag- und Stoßbeanspruchung sowie zur Aufnahme von Biegemomenten nur bedingt geeignet.

Anwendungen:

AMPCO® 22 wird überwiegend für Kaltumformen und Tiefziehen von Edelstahl verwendet, speziell wenn hohe Lebensdauer oder Maßhaltigkeit gefordert werden.