

# Техническая спецификация

## AMPCO® 22

### Штампованные поковки

#### Номинальный состав:

Алюминий	(Al)	14.1%
Железо	(Fe)	4.7%
Другое		максимум 2.5%
Медь	(Cu)	остальное

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв $R_m$	MPa	620
Предел текучести $R_p$ 0.5	MPa	531
Относительное удлинение $A_5$	%	0.5
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	338
Твердость по Роквеллу	HRC	36
Относительное сужение $\psi$	%	0
Прочность на сжатие $R_{mc}$	MPa	1441
Прочность на сжатие, 0,1 % остаточной	MPa	559
Предел прочности при сдвиге $R_{cm}$	MPa	455
Модуль эластичности E	GPa	103
Плотность $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	7.06
Коэффициент расширения $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Теплопроводность $\lambda$	W / m · K	42
Электропроводность $\gamma$	m / $\Omega \cdot$ mm <sup>2</sup>	6
Электропроводность	% I.A.C.S.	10
Удельная теплоемкость $c_p$	J / g · K	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

AMPCO® 22 является двойным структурным сплавом с распределением фаз гамма 2 и бета в пропорции приблизительно 50%. Этот сплав обладает уникальной твердостью, превосходной сжимаемостью, износостойкостью и свойствами скольжения.

Так как удлинение материала очень низкое, при изготовлении деталей нужно избегать тонких частей, а сам материал нужно дополнительно укреплять.

#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Область применения сплава, за некоторым исключением, ограничена формованием и протягиванием нержавеющей стали, особенно при длинных пролетах и тяжелом приборе, и при необходимости выдержать допуски.