

Karta techniczna

AMPCO® 22

Materiał kuty

Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	14.1%
Żelazo	(Fe)	4.7%
Inne		max. 2.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	620
Granica plastyczności $R_{p0.2}$	MPa	531
Wydłużenie A_5	%	0.5
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	338
Twardość według Rockwell'a	HRC	36
Przewężenie ψ	%	0
Wytrzymałość na ściskanie R_{mc}	MPa	1441
Wytr. na ściskanie , 0.1 % perm. set	MPa	559
Wytrzymałość na ścinanie R_{cm}	MPa	455
Współczynnik sprężystości E	GPa	103
Gęstość ρ	g / cm ³	7.06
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	42
Przewodnictwo elektryczne γ	m / $\Omega \cdot \text{mm}^2$	6
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	10
Ciepło właściwe c_p	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCO® 22 to stop o podwójnej strukturze, z ok. 50% udziałem faz gamma 2 i beta. Stop ten jest niezwykle pod względem twardości, doskonałej wytrzymałości na ściskanie i ścieranie oraz dobrych właściwości poślizgowych.

Jako że wydłużenie materiału jest bardzo małe, należy zapobiegać powstawaniu cienkich odcinków oraz zapewnić dobre podparcie materiału.

ZASTOSOWANIE:

Pole zastosowania stopu AMPCO® 22 jest ograniczone, z kilkoma wyjątkami, do formowania i/lub ciągnięcia stali nierdzewnej, zwłaszcza w przypadku krótkich przebiegów lub niewielkich średnic oraz gdy wymagane jest zachowanie tolerancji.