

# Technisches Datenblatt

## AMPCO® 22

### Schmiedeteile

**Richtanalyse:**

|           |      |           |
|-----------|------|-----------|
| Aluminium | (Al) | 14,1%     |
| Eisen     | (Fe) | 4,7%      |
| Sonstiges |      | max. 2,5% |
| Kupfer    | (Cu) | Rest      |

| Mechanische und physikalische Werte                 | Einheit                 | Nominalwerte |
|---|-------------------------|--------------|
| Zugfestigkeit $R_m$                                 | MPa                     | 620          |
| Streckgrenze $R_{p 0,5}$                            | MPa                     | 531          |
| Bruchdehnung $A_5$                                  | %                       | 0,5          |
| Brinellhärte  | HBW 10/3000             | 338          |
| Rockwellhärte                                       | HRC                     | 36           |
| Einschnürung $\psi$                                 | %                       | 0            |
| Druckfestigkeit $R_{mc}$                            | MPa                     | 1441         |
| Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation $R_{ed}$ | MPa                     | 559          |
| Scherfestigkeit $R_{cm}$                            | MPa                     | 455          |
| Elastizitätsmodul E                                 | GPa                     | 103          |
| Spezifische Dichte $\rho$                           | g / cm <sup>3</sup>     | 7,06         |
| Wärmeausdehnungszahl $\alpha$                       | 10 <sup>-6</sup> / K    | 16,2         |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda$                        | W / m · K               | 42           |
| Elektrische Leitfähigkeit $\gamma$                  | m / $\Omega \cdot mm^2$ | 6            |
| Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.                  | % I.A.C.S.              | 10           |
| Spezifische Wärme $c_p$                             | J / g · K               | 0,42         |

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO® 22 überzeugt durch außergewöhnlich hohe Härte und Druckfestigkeit sowie hohem Verschleißwiderstand bei sehr guten Gleiteigenschaften. Aufgrund der geringen Dehnung ist dieser Werkstoff für Schlag- und Stoßbeanspruchung sowie zur Aufnahme von Biegemomenten nur bedingt geeignet.

**Anwendungen:**

AMPCO® 22 wird überwiegend für Kaltumformen und Tiefziehen von Edelstahl verwendet, speziell wenn hohe Lebensdauer oder Maßhaltigkeit gefordert werden.