

Karta techniczna

AMPCO[®] 22

Odlew odśrodkowy

Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	14.1%
Żelazo	(Fe)	4.7%
Inne		max. 2.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	586
Granica plastyczności $R_{p0.5}$	MPa	489
Wydłużenie A_5	%	0.5
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	331
Twardość według Rockwell'a	HRC	35
Przewężenie ψ	%	0
Wytrzymałość na ściskanie R_{mc}	MPa	1448
Wytr. na ściskanie , 0.1 % perm. set	MPa	655
Wytrzymałość na ścinanie R_{cm}	MPa	483
Współczynnik sprężystości E	GPa	103
Udarność według Sharp'y'ego a_K	J	2.7
Udarność według Izoda a_K	J	2.7
Gęstość ρ	g / cm ³	7.06
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	42
Przewodnictwo elektryczne γ	m / Ω · mm ²	6
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	10
Ciepło właściwe c_p	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

AMPCO[®] 22 to stop o podwójnej strukturze, z ok. 50% udziałem faz gamma 2 i beta. Stop ten jest niezwykle pod względem twardości, doskonałej wytrzymałości na ściskanie i ścieranie oraz dobrych właściwości poślizgowych.

Jako że wydłużenie materiału jest bardzo małe, należy zapobiegać powstawaniu cienkich odcinków oraz zapewnić dobre podparcie materiału.

ZASTOSOWANIE:

Pole zastosowania stopu AMPCO[®] 22 jest ograniczone, z kilkoma wyjątkami, do formowania i/lub ciągnięcia stali nierdzewnej, zwłaszcza w przypadku krótkich przebiegów lub niewielkich średnic oraz gdy wymagane jest zachowanie tolerancji.