

Informations techniques

AMPCO® 22

Centrifugé

Composition nominale:

Cuivre	(Cu)	solde
Aluminium	(Al)	14.10%
Fer	(Fe)	4.7%
Autres		2.5% max.

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales
Charge de rupture R_m	MPa	586
Limite d'élasticité $R_{p0,2}$	MPa	489
Allongement A_5	%	0.5
Dureté Brinell	HBW 10/3000	331
Dureté Rockwell	HRC	35
Coefficient de striction Ψ	%	0
Résistance à la compression R_{mc}	MPa	1448
Limite élastique à la compression $R_{pc0,1}$	MPa	655
Résistance au cisaillement R_{cm}	MPa	483
Module d'élasticité E	GPa	103
Charpy a_K	J	2.7
Izod a_K	J	2.7
Densité ρ	g / cm ³	7.06
Coefficient de dilatation α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Conductibilité thermique λ	W / m · K	42
Conductibilité électrique γ	m / $\Omega \cdot \text{mm}^2$	6
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	10
Chaleur spécifique c_p	J / g · K	0.42

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

L'AMPCO® nuance 22 est un alliage à double structure métallographique d'environ 50% de chacune des phases, gamma et beta. Il se remarque par sa dureté, son excellente résistance à la compression et à l'usure, ainsi que par ses propriétés de glissement.

UTILISATIONS:

L'AMPCO® nuance 22 est, entre autres applications, excellent pour l'emboutissage des aciers inoxydables, particulièrement lorsque l'emboutissage est profond, pour le profilage, cintrage, etc...surtout lorsque la qualité de l'aspect est recherchée.

Autres emplois: rouleaux essoreurs d'huile sur train de laminage, pièces pour l'industrie papetière, etc.

Son utilisation pour des pièces avec arêtes fines et tranchantes n'est pas recommandée étant donné le faible allongement de l'alliage.