

# Scheda Tecnica

## AMPCO® 21

### Forgiato e sgrossato

#### Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	13.10%
Ferro	(Fe)	4.40%
Altri		max. 3.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	724
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	407
Allungamento $A_5$	%	1
Durezza Brinell	HBW 10/3000	286
Durezza Rockwell	HRC	31
Strizione $\psi$	%	0.5
Resistenza a compressione $R_{mc}$	MPa	1335
Resistenza al taglio $R_{cm}$	MPa	448
Modulo di elasticità E	GPa	105
Charpy $a_K$	J	3
Izod $a_K$	J	3
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	7.2
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	16.2
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	42
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	6
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	10
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'aumento delle percentuali di alluminio e ferro permette di creare un materiale nel quale è presente la fase gamma 2 (durezza di circa are you sure of this value). Mediante un corretto controllo metallurgico, questo componente, caratterizzato da elevata durezza, risulta uniformemente distribuito, conferendo all'AMPCO® 21 un'eccellente resistenza all'usura.

#### APPLICAZIONI:

L'AMPCO® 21 è utilizzato per realizzare guide di scorrimento e piastre di usura, in sostituzione dell'acciaio temprato, e per camme non soggette ad urti. Tuttavia, le principali applicazioni di questa lega comprendono: matrici, anelli, punzoni, mandrini, per operazioni di stampaggio, formatura, piegatura, specialmente nelle lavorazioni dell'acciaio inossidabile.

L'AMPCO® 21 è anche utilizzato per le lame di supporto della fresatura centerless di barre d'acciaio.