

Technisches Datenblatt

AMPCO® 21

Schmiedeteile

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	13,1%
Eisen	(Fe)	4,4%
Sonstiges		max. 3,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R _m	MPa	724
Streckgrenze R _{p 0,5}	MPa	407
Bruchdehnung A ₅	%	1
Brinellhärte	HBW 10/3000	286
Rockwellhärte	HRC	31
Einschnürung ψ	%	0,5
Druckfestigkeit R _{mc}	MPa	1335
Scherfestigkeit R _{cm}	MPa	448
Elastizitätsmodul E	GPa	105
Kerbschlagarbeit α _K nach Charpy (keyhole)	J	3
Kerbschlagarbeit α _K nach Izod	J	3
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,2
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c _p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

Durch den gegenüber AMPCO® 18 erhöhten Gehalt an Aluminium (Al) und Eisen (Fe) wird eine Steigerung der Härte erzielt, wodurch AMPCO® 21 seinen hervorragenden Widerstand gegen Verschleiß erhält.

Anwendungen:

AMPCO® 21 wird anstelle von gehärtetem Stahl für Führungsbuchsen und Schleißleisten verwendet, aber auch für Gleitlager, Mitnehmer und Nocken, wenn keine schlagartigen Belastungen auftreten. Häufig wird AMPCO® 21 für Matrizen, Einsätze, Formrollen usw. in Biege- und Tiefziehprozessen eingesetzt, insbesondere bei der Verarbeitung von Edelstahl.