

Scheda Tecnica

AMPCO® 21

Centrifugato e sgrossato

Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	13.10%
Ferro	(Fe)	4.40%
Altri		max. 2.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Carico di rottura R_m	MPa	552
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	379
Allungamento A_5	%	1.5
Durezza Brinell	HBW 10/3000	285
Durezza Rockwell	HRC	29
Strizione ψ	%	0.5
Limite di proporzionalità R_p	MPa	1310
Resistenza a compressione R_{mc}	MPa	483
Resistenza al taglio R_{cm}	Mpa	448
Modulo di elasticità E	GPa	103
Charpy a_K	J	2.7
Izod a_K	J	2.7
Densità ρ	g/cm ³	7.2
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Conducibilità termica λ	W/m· K	42
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	6
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	10
Calore specifico c_p	J/g· K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'aumento delle percentuali di alluminio e ferro permette di creare un materiale nel quale è presente la fase gamma 2 (durezza di circa are you sure of this value). Mediante un corretto controllo metallurgico, questo componente, caratterizzato da elevata durezza, risulta uniformemente distribuito, conferendo all'AMPCO® 21 un'eccellente resistenza all'usura.

APPLICAZIONI:

L'AMPCO® 21 è utilizzato per realizzare guide di scorrimento e piastre di usura, in sostituzione dell'acciaio temprato, e per camme non soggette ad urti. Tuttavia, le principali applicazioni di questa lega comprendono:

matrici, anelli, punzoni, mandrini, per operazioni di stampaggio, formatura, piegatura, specialmente nelle lavorazioni dell'acciaio inossidabile.

L'AMPCO® 21 è anche utilizzato per le lame di supporto della fresatura centerless di barre d'acciaio.