

Техническая спецификация

AMPCO® 18.23

Формы для литья в песке

Номинальный состав:

Алюминий	(Al)	10.5%
Железо	(Fe)	3.5%
Другое		максимум 0.5%
Медь	(Cu)	остальное

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв R_m	MPa	724
Предел текучести R_p 0.5	MPa	365
Относительное удлинение A_5	%	14
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	202
Твердость по Роквеллу	HRB	94
Относительное сужение ψ	%	14
Предел упругости R_p	MPa	214
Прочность на сжатие R_{mc}	MPa	1034
Прочность на сжатие, 0,1 % остаточной	MPa	...
Предел упругости на сжатие R_{pc}	MPa	310
Предел прочности при сдвиге R_{cm}	GPa	400
Модуль эластичности	J	110
Ударная вязкость по Шарпи a_k	J	13.6
Ударная вязкость по Изоду a_k	MPa	20
Усталость (100'000'000 циклов) σ_N	g / cm ³	234
Плотность ρ	10 ⁻⁶ / K	7.45
Коэффициент расширения α	W / m · K	16.2
Теплопроводность λ	m / Ω · mm ²	59
Электропроводность γ	% I.A.C.S.	7.5
Электропроводность	J / g · K	13
Удельная теплоемкость c_p	MPa	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL

Этот термообработанный сплав относится к классу самых высокопрочных бронз, обладающих хорошей выносливостью и исключительной износостойкостью

Этот сплав характеризуется более высокой жесткостью чем AMPCO® 18.22, а также отличается лучшими физическими свойствами чем AMPCO® 18 или AMPCO® 18.136.

Исключительный предел упругости данного сплава наделяет его максимальной стойкостью к искривлению, позволяя изготовителю продукции с полной выгодой использовать его уникальные физические свойства.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сплав AMPCO® 18.23 показывает отличные результаты в условиях интенсивных и ударных нагрузок, что делает его предпочтительным при изготовлении червячных передач, работающих в тяжелых режимах и изделий подобного рода.