

Scheda Tecnica

AMPCO® 18.23

Colata in sabbia

Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	10.50%
Ferro	(Fe)	3.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	724
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	365
Allungamento A_5	%	14
Durezza Brinell	HBW 10/3000	202
Durezza Rockwell	HRB	94
Strizione ψ	%	14
Resistenza a compressione R_{mc}	MPa	214
Resistenza a compressione $R_{pc0.1}$	MPa	1034
Limite di proporzionalità a compressione R_{pc}	MPa	310
Resistenza al taglio R_{cm}	MPa	400
Modulo di elasticità E	GPa	110
Charpy a_K	J	13.6
Izod a_K	J	20
Fatica (100'000'000 di cicli) σ_N	MPa	234
Densità ρ	g/cm ³	7.45
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	16.2
Conducibilità termica λ	W/m·K	59
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	7.5
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	13
Calore specifico c_p	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO® 18.23, trattato termicamente, è un bronzo con un'ottima resistenza, che presenta buone caratteristiche di scorrimento ed eccezionale resistenza all'usura. L'AMPCO® 18.23 ha maggiore durezza rispetto all'AMPCO®18.22 e migliori proprietà fisiche rispetto all'AMPCO® 18 e all'AMPCO® 18.136. Il suo eccezionale limite elastico gli conferisce un'estrema resistenza alla distorsione, permettendo ai progettisti di sfruttare a pieno le sue notevoli proprietà fisiche.

APPLICAZIONI:

L'AMPCO® 18.23 fornisce ottime prestazioni in condizioni di carichi elevati e d'urti, rendendolo il materiale ideale per ingranaggi altoresistenziali di viti senza fine ed applicazioni similari.