

Technisches Datenblatt

AMPCO® 18.23

Sandguss

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	10,5%
Eisen	(Fe)	3,5%
Sonstiges		max. 0,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R_m	MPa	724
Streckgrenze $R_{p0,5}$	MPa	365
Bruchdehnung A_5	%	14
Brinellhärte	HBW 10/3000	202
Rockwellhärte	HRB	94
Einschnürung ψ	%	14
Proportionalitätsgrenze R_p	MPa	214
Druckfestigkeit R_{mc}	MPa	1034
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R_{ed}	MPa	...
Elastische Proportionalgrenze bei Druckbelastung R_{pc}	MPa	310
Scherfestigkeit R_{cm}	MPa	400
Elastizitätsmodul E	GPa	110
Kerbschlagarbeit α_K nach Charpy (keyhole)	J	13,6
Kerbschlagarbeit α_K nach Izod	J	20
Dauerschwingfestigkeit σ_D 100 Mill. Lastwechsel	MPa	234
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,45
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	59
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	7,5
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	13
Spezifische Wärme c_p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO® 18.23 ist ein optimiertes AMPCO® 18, dessen mechanische Kennwerte durch eine gezielte Wärmebehandlung nochmals erheblich gesteigert wurden. Dies gilt im besonderen Maße auch für die Druckfestigkeit. AMPCO® 18.23 weist eine höhere Zähigkeit als AMPCO® 18.22 und bessere mechanische Eigenschaften als AMPCO® 18.136 auf.

Anwendungen:

AMPCO® 18.23 bietet eine Lösung für hohe Flächenpressung und Schlagbelastungen und ist damit die geeignete Legierung für besonders hoch beanspruchte Führungsleisten, Gleitplatten, Druckstücke, geteilte Buchsen, usw.