

公制技术数据表

AMPCO[®] 18.23

砂模铸件

化学成分:

铝	(Al)	10.5 %
铁	(Fe)	3.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	724
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	365
断后伸长率 A	%	14
布氏硬度	HBW 10/3000	202
洛氏硬度	HRB	94
断面收缩率 Z	%	14
比例极限 R_p	MPa	214
抗压强度 R_{mc}	MPa	1034
抗压比例极限 R_{pc}	MPa	310
抗剪强度 R_{cm}	MPa	400
弹性模量 E	GPa	110
Charpy冲击吸收功 A_K	J	13.6
Izod冲击吸收功 A_K	J	20
疲劳极限 (100'000'000 次) σ_N	MPa	234
密度 ρ	g / cm ³	7.45
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	16.2
导热率 λ	W / m · K	59
电导率 γ	m / Ω · mm ²	7.5
电导率	% I.A.C.S.	13
比热容 C_p	J / g · K	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

经过独特热处理的AMPCO[®] 18.23 是具有良好的承载性能与出色的耐磨性能的高强度青铜合金。

AMPCO[®] 18.23 的韧性比AMPCO[®] 18.22 强，而物理性能优于AMPCO[®] 18 和AMPCO[®] 18.136。其出色的比例极限使它具有很大的抗扭曲变形能力，这些优异的物理性能都可为设计人员很好地利用。

应用:

AMPCO[®] 18.23 在重载荷与冲击的条件下的出色表现使它成为重型涡轮及类似应用的首选材料。