

Техническая спецификация **AMPCO® 18.23**

Отливки, полученные центробежным литьем

Номинальный состав:

Алюминий	(Al)	10.5%
Железо	(Fe)	3.5%
Другое		максимум 0.5%
Медь	(Cu)	остальное

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв R_m	MPa	758
Предел текучести $R_{p0.5}$	MPa	386
Относительное удлинение A_5	%	16
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	207
Твердость по Роквеллу	HRB	95
Относительное сужение ψ	%	16
Предел упругости R_p	MPa	214
Прочность на сжатие R_{mc}	MPa	1034
Прочность на сжатие, 0,1 % остаточной	MPa	345
Предел упругости на сжатие R_{pc}	MPa	310
Предел прочности при сдвиге R_{cm}	MPa	421
Модуль эластичности	GPa	110
Ударная вязкость по Шарпи a_K	J	16.3
Ударная вязкость по Изоду a_K	J	24
Усталость (100'000'000 циклов) σ_N	MPa	248
Плотность ρ	g / cm ³	7.45
Коэффициент расширения α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Теплопроводность λ	W / m · K	59
Электропроводность γ	m / $\Omega \cdot mm^2$	7.5
Электропроводность	% I.A.C.S.	13
Удельная теплоемкость c_p	J / g · K	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

Этот термообработанный сплав относится к классу самых высокопрочных бронз, обладающих хорошей выносливостью и исключительной износостойкостью.

Этот сплав характеризуется более высокой жесткостью чем AMPCO® 18.22, а также отличается лучшими физическими свойствами чем AMPCO® 18 или AMPCO® 18.136. Исключительный предел упругости данного сплава наделяет его максимальной

стойкостью к искривлению, позволяя изготовителю продукции с полной выгодой использовать его уникальные физические свойства.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сплав AMPCO® 18.23 показывает отличные результаты в условиях интенсивных и ударных нагрузок, что делает его предпочтительным при изготовлении червячных передач, работающих в тяжелых режимах и изделий подобного рода.