

Ficha Técnica

AMPCO[®] 18.23

Centrifugado y desbastado

Composición nominal:

Aluminio	(Al)	10.50%
Hierro	(Fe)	3.50%
Otros		max. 0.50%
Cobre	(Cu)	resto

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	758
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	386
Elongación A_5	%	16
Dureza Brinell	HBW 10/3000	207
Dureza Rockwell	HRB	95
Reducción de área ψ	%	16
Límite proporcional R_p	MPa	214
Resistencia a la compresión R_{mc}	MPa	1034
Resistencia a compresión $R_{pc0.1}$	Mpa	345
Límite proporcional en compresión R_{pc}	MPa	310
Resistencia al corte R_{cm}	MPa	421
Módulo de elasticidad E	GPa	110
Charpy a_K	J	16.3
Izod a_K	J	24
Fatiga (100'000'000 de ciclos) σ_N	MPa	248
Densidad ρ	g/cm ³	7.45
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	16.2
Conductividad térmica λ	W/m·K	59
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	7.5
Conductividad ecléctica	% I.A.C.S.	13
Calor específico c_p	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

AMPCO[®] 18-23, tratado térmicamente, es un bronce de gran resistencia con buenas propiedades de deslizamiento y excepcional resistencia al desgaste. AMPCO[®] 18-23 tiene mayor dureza que el AMPCO[®] 18-22 y mejores propiedades físicas que el AMPCO[®] 18 y el AMPCO[®] 18-136. Su excepcional límite elástico le da una gran resistencia a la distorsión y permite al diseñador aprovechar al máximo sus excelentes propiedades físicas.

APLICACIONES:

AMPCO[®] 18-23 resulta excelente en condiciones de cargas elevadas y condiciones de impacto, lo que lo hace el material ideal para engranajes elocoidales de gran rendimiento y aplicaciones similares.