

# Техническая спецификация

## AMPCO<sup>®</sup> 18.22

### Центрифуги

#### Номинальный состав:

Алюминий	(Al)	10.5%
Железо	(Fe)	3.5%
Другое		максимум 0.5%
Медь	(Cu)	остальное

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв $R_m$	MPa	793
Предел текучести $R_{p0.5}$	MPa	407
Относительное удлинение $A_5$	%	10
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	228
Твердость по Роквеллу	HRB	98
Относительное сужение $\psi$	%	8
Прочность на сжатие $R_{mc}$	MPa	1069
Прочность на сжатие, 0.1% остаточной деформации	MPa	441
Предел упругости на сжатие $R_{pc}$	MPa	338
Предел прочности при сдвиге $R_{cm}$	MPa	427
Модуль эластичности	GPa	110
Ударная вязкость по Шарпи $a_K$	J	11
Ударная вязкость по Изоду $a_K$	J	16.3
Усталость (100'000'000 циклов) $\sigma_N$	MPa	248
Плотность $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	7.45
Коэффициент расширения $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Теплопроводность $\lambda$	W / m · K	59
Электропроводность $\gamma$	m / $\Omega \cdot mm^2$	7.5
Электропроводность	% I.A.C.S.	13
Удельная теплоемкость $c_p$	J / g · K	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

За счет изменения режима тепловой обработки и благодаря тщательному контролю всех операций удалось улучшить характеристики двойной структуры сплава AMPCO<sup>®</sup> 18 и получить новый материал AMPCO<sup>®</sup> 18.22, который обладает намного большими пределом прочности, пределом текучести и твердостью.

#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сплав AMPCO<sup>®</sup> 18.22 был разработан для удовлетворения строгих требований, существующих в авиастроительной промышленности, для сплавов с повышенными физическими свойствами, твердостью и значительным удлинением. Рекомендуется для изготовления втулок, вкладышей подшипника, вставок, составных поршня, гаек и ползунков, и т.п.