

Ficha Técnica

AMPCO[®] 18.22

Centrifugado y desbastado

Composición nominal:

Aluminio	(Al)	10.50%
Hierro	(Fe)	3.50%
Otros		max. 0.50%
Cobre	(Cu)	resto

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	793
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	407
Elongación A_5	%	10
Dureza Brinell	HBW 10/3000	228
Dureza Rockwell	HRB	98
Reducción de área ψ	%	8
Resistencia a la compresión R_{mc}	MPa	1069
Resistencia a compresión $R_{pc0.1}$	MPa	441
Límite proporcional en compresión R_{pc}	MPa	338
Resistencia al corte R_{cm}	MPa	427
Módulo de elasticidad E	GPa	110
Charpy a_K	J	11
Izod a_K	J	16.3
Fatiga (100'000'000 de ciclos) σ_N	MPa	248
Densidad ρ	g/cm ³	7.45
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	16.2
Conductividad térmica λ	W/m·K	59
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	7.5
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	13
Calor específico c_p	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

Variando el proceso de tratamiento térmico y controlando todas las operaciones, la estructura doble característica del AMPCO[®] 18 se refina para producir un material, el AMPCO[®] 18-22, de una dureza, un límite elástico y una resistencia máxima sustancialmente superiores.

APLICACIONES:

El AMPCO[®] 18-22 se desarrolló originalmente para satisfacer la necesidad de la industria aeronáutica de una aleación con propiedades físicas mejoradas, dureza y elongación suficientes para resistir impactos y cargas de importancia. Se recomienda su empleo para cojinetes, rodamientos, partes de listones, insertos, componentes de pistones, tuercas, deslizaderas, etc.