

Техническая спецификация **AMPCO® 18.136** Формы для литья в песке

Номинальный состав:

Алюминий	(Al)	10.5%
Железо	(Fe)	3.5%
Другое		максимум 0.5%
Медь	(Cu)	остальное

Механические и физические свойства	Единицы измерения	Номинальные значения
Предел прочности на разрыв R_m	MPa	620
Предел текучести $R_{p0.5}$	MPa	269
Относительное удлинение A_5	%	18
Твердость по Бринелю	HBW 10/3000	166
Твердость по Роквеллу	HRB	86
Относительное сужение ψ	%	18
Прочность на сжатие R_{mc}	MPa	965
Предел упругости на сжатие R_{pc}	MPa	221
Предел прочности при сдвиге R_{cm}	MPa	379
Модуль эластичности	GPa	110
Ударная вязкость по Шарпи a_K	J	19
Ударная вязкость по Изоду a_K	J	27
Усталость (100'000'000 циклов) σ_N	MPa	207
Плотность ρ	g / cm ³	7.45
Коэффициент расширения α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Теплопроводность λ	W / m · K	59
Электропроводность γ	m / $\Omega \cdot$ mm ²	7.5
Электропроводность	% I.A.C.S.	13
Удельная теплоемкость c_p	J / g · K	0.42

Гарантии, предоставляемые в отношении свойств или применения, должны быть письменно подтверждены компанией AMPCO METAL.

Сплав AMPCO® 18.136 является модификацией сплава AMPCO® 18 подвергнутого специальной тепловой обработке для увеличения ударной вязкости на 40% (см. значение ударной вязкости по Шарпи), а также для увеличения предела упругости сплава на 10% без ущерба для его предела прочности на разрыв.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сплав AMPCO® 18.136 был специально разработан для применения на сталелитейном производстве в качестве ползунков и гаек нажимного механизма, а также в условиях, когда чрезмерное давление износа усилено воздействием значительной ударной нагрузки.