

Karta techniczna

AMPCO[®] 18.136

Odlew piaskowy

Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	10.5%
Żelazo	(Fe)	3.5%
Inne		max. 0.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie R_m	MPa	620
Granica plastyczności $R_{p0.5}$	MPa	269
Wydłużenie A_5	%	18
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	166
Twardość według Rockwell'a	HRB	86
Przewężenie ψ	%	18
Wytrzymałość na ściskanie R_{mc}	MPa	965
Granica proporcjonalności R_{pc}	MPa	221
Wytrzymałość na ścinanie R_{cm}	MPa	379
Współczynnik sprężystości E	GPa	110
Udarność według Charpy'ego a_K	J	19
Udarność według Izoda a_K	J	27
Zmęczenie (100'000'000 cykli) σ_N	MPa	207
Gęstość ρ	g / cm ³	7.45
Współczynnik rozszerzalności α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Przewodnictwo cieplne λ	W / m · K	59
Przewodnictwo elektryczne γ	m / $\Omega \cdot$ mm ²	7.5
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	13
Ciepło właściwe c_p	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

Stop AMPCO[®] 18.136 to wariant stopu AMPCO[®] 18, który został poddany obróbce cieplnej zwiększającej jego wytrzymałość udarowościową o 40 % (por. wartości prób Charpy'ego) oraz granicę plastyczności podczas sprężania o 10 %, bez pogarszania wytrzymałości stopu na rozciąganie.

ZASTOSOWANIE:

Stop AMPCO[®] 18.136 został specjalnie przygotowany dla zastosowań w stalowniach, takich jak wodziki i nakrętki, oraz podobnych zastosowań, w których obserwuje się ekstremalny nacisk niszczący w połączeniu z poważnym obciążeniem udarowościowym.