

# Karta techniczna

## AMPCO<sup>®</sup> 18.136

### Odlew odśrodkowy

#### Skład chemiczny:

Aluminium	(Al)	10.5%
Żelazo	(Fe)	3.5%
Inne		max. 0.5%
Miedź	(Cu)	reszta

Właściwości mechaniczne i fizyczne	Jednostka	Wartości nominalne
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	MPa	689
Granica plastyczności $R_{p0.5}$	MPa	289
Wydłużenie $A_5$	%	20
Twardość w skali Brinell'a	HBW 10/3000	170
Twardość według Rockwell'a	HRB	87
Przewężenie $\psi$	%	20
Wytrzymałość na ściskanie $R_{mc}$	MPa	979
Granica proporcjonalności $R_{pc}$	MPa	221
Wytrzymałość na ścinanie $R_{cm}$	MPa	386
Współczynnik sprężystości E	GPa	110
Udarność według Charpy'ego $a_K$	J	22
Udarność według Izoda $a_K$	J	30
Zmęczenie (100'000'000 cykli) $\sigma_N$	MPa	214
Gęstość $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	7.45
Współczynnik rozszerzalności $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Przewodnictwo cieplne $\lambda$	W / m · K	59
Przewodnictwo elektryczne $\gamma$	m / $\Omega$ · mm <sup>2</sup>	7.5
Przewodnictwo elektryczne	% I.A.C.S.	13
Ciepło właściwe $c_p$	J / g · K	0.42

Wszelkie zapewnienia związane z właściwościami lub zastosowaniem podlegają pisemnemu zatwierdzeniu ze strony AMPCO METAL.

Stop AMPCO<sup>®</sup> 18.136 to wariant stopu AMPCO<sup>®</sup> 18, który został poddany obróbce cieplnej zwiększającej jego wytrzymałość udarnościową o 40 % (por. wartości prób Charpy'ego) oraz granicę plastyczności podczas sprężania o 10 %, bez pogarszania wytrzymałości stopu na rozciąganie.

#### ZASTOSOWANIE:

Stop AMPCO<sup>®</sup> 18.136 został specjalnie przygotowany dla zastosowań w stalowniach, takich jak wodziki i nakrętki, oraz podobnych zastosowań, w których obserwuje się ekstremalny nacisk niszczący w połączeniu z poważnym obciążeniem udarnościowym.