

# Scheda Tecnica

## AMPCO<sup>®</sup> 18.136

### Centrifugato e sgrossato

**Composizione nominale:**

Alluminio	(Al)	10.50%
Ferro	(Fe)	3.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	689
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	289
Allungamento $A_5$	%	20
Durezza Brinell	HBW 10/3000	170
Durezza Rockwell	HRB	87
Strizione $\psi$	%	20
Resistenza a compressione $R_{mc}$	MPa	979
Limite di proporzionalità alla compressione $R_{pc}$	MPa	221
Resistenza al taglio $R_{cm}$	MPa	386
Modulo di elasticità E	GPa	110
Charpy $a_K$	J	22
Izod $a_K$	J	30
Fatica (100'000'000 di cicli) $\sigma_N$	MPa	214
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	7.45
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	16.2
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	59
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	7.5
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	13
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO<sup>®</sup> 18.136 è una variante dell'AMPCO<sup>®</sup> 18 trattato termicamente in modo da aumentare la resistenza agli urti del 40% (valori Charpy) ed il limite elastico in compressione del 10%, senza ridurre la resistenza a trazione della lega.

**APPLICAZIONI:**

Questa variante dell'AMPCO<sup>®</sup> 18.136 è stata appositamente concepita per la realizzazione di pattini e viti senza fine delle gabbie di laminazione dell'acciaio e per applicazioni in presenza di carichi pesantie condizioni d'urto gravose.