

Scheda Tecnica

AMPCO[®] 18.136

Centrifugato e sgrossato

Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	10.50%
Ferro	(Fe)	3.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	689
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	289
Allungamento A_5	%	20
Durezza Brinell	HBW 10/3000	170
Durezza Rockwell	HRB	87
Strizione ψ	%	20
Resistenza a compressione R_{mc}	MPa	979
Limite di proporzionalità alla compressione R_{pc}	MPa	221
Resistenza al taglio R_{cm}	MPa	386
Modulo di elasticità E	GPa	110
Charpy a_K	J	22
Izod a_K	J	30
Fatica (100'000'000 di cicli) σ_N	MPa	214
Densità ρ	g/cm ³	7.45
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	16.2
Conducibilità termica λ	W/m·K	59
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	7.5
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	13
Calore specifico c_p	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO[®] 18.136 è una variante dell'AMPCO[®] 18 trattato termicamente in modo da aumentare la resistenza agli urti del 40% (valori Charpy) ed il limite elastico in compressione del 10%, senza ridurre la resistenza a trazione della lega.

APPLICAZIONI:

Questa variante dell'AMPCO[®] 18.136 è stata appositamente concepita per la realizzazione di pattini e viti senza fine delle gabbie di laminazione dell'acciaio e per applicazioni in presenza di carichi pesantie condizioni d'urto gravose.